

# Clack Corporation

**WS1.5  
EE**

## **Water Specialist 1.5" EE Control Valve**



se muestra con medidor opcional

- Válvula de Control de 1.5" de montaje superior, ideal para aplicaciones comerciales e industriales medianas.
- Cuerpo de la válvula en bronce libre de plomo.
- Medidor opcional económico.
- Flujo de servicio de 60 gpm, retrolavado 50 gpm.
- Microprocesador de estado sólido con fácil acceso a configuraciones desde panel frontal.
- Pantalla en panel frontal para hora del día, días hasta próxima regeneración, volumen restante, medición de flujo instantáneo y volumen total usado (Totalizador).
- Cuatro métodos para iniciar regeneración: por medidor inmediato, medidor retrasado, por tiempo o por diferencial de presión.
- Doble retrolavado opcional, que ofrece una óptima regeneración y eficiencia en consumo de sal.
- 6 ciclos de control completamente ajustables para el control de: retrolavado, inyección de salmuera de flujo descendente / enjuague lento, segundo retrolavado, enjuague rápido, rellenado y servicio con flujo descendente.
- Transformador encapsulado con salida de 12 voltios, proporciona seguridad y fácil instalación.
- Rellenado de tanque de salmuera con agua tratada.
- Transmisión por motor de corriente directa confiable y probada.

# Especificaciones, V.C. Water Specialist 1.5"EE

Entrada/Salida (1) .....	1.5" FPT
Ciclos .....	hasta 6
Material de la válvula .....	Bronce libre de plomo.
Regeneración .....	Descendente

## FLUJOS

Servicio @15 psi caída de presión (incluyendo medidor) .....	60 gpm
Retrolavado @ 25 psi caída de presión .....	50 gpm
Cv Servicio .....	15.5
Cv Retrolavado .....	10

## PRESIONES DE OPERACION

Mínima/Máxima .....	1.4 - 8.6 bar (20 psi - 125 psi)
---------------------	----------------------------------

## TEMPERATURAS DE OPERACION

Mínima/Máxima .....	4° - 43° C (40° -110° F)
---------------------	--------------------------

## MEDIDOR

Exactitud .....	± 5%
Rango de medición de flujo .....	0.5 – 60 gpm
Rango en Galones .....	500 – 250,000 galones
Totalizador .....	1 – 9,999,000 galones

## DIMENSIONES Y PESO

Tubo Distribuidor	
Cuerpos de válvula c/rosca hembra 1.5" NPT entrada/salida .....	1.90" D.E. (1.5" NPS)
Cuerpos de válvula c/rosca hembra 1.5" BSPT entrada/salida .....	50mm D.E.
Línea de Drenaje (2) .....	1.25" FPT
Línea inyección de salmuera .....	¾" FPT
Adaptadores disponibles .....	½" D.E. Politubo
Base de Montaje .....	4" - 8 NPSM
Altura desde la boca del tanque .....	7.5"
Peso al embarcar incluyendo medidor .....	9.5 Kg (21 lbs)

## ESPECIFICACIONES ELECTRICAS

	Transformador	
	U.S. /Mex	Internacional
Voltaje de alimentación .....	120V AC	230V AC
Frecuencia de Alimentación .....	60 Hz	50 Hz
Voltaje de Salida .....	12V AC	12V AC
Corriente de Salida .....	500 mA	500 mA

## APLICACIONES EN TANQUES

Suavizador .....	12" – 24" de diámetro
Filtro (3) .....	12" – 30" de diámetro

## CICLOS DE OPERACION

Ciclo	Rango de tiempos en minutos
1. Primer Retrolavado (ascendente) .....	1 - 20 u off (desactivado)
2. Inyección de regenerante/Enjuague lento (descendente) .....	1 - 99 u off (desactivado)
3. Segundo Retrolavado (ascendente) .....	1 - 20 u off (desactivado)
4. Enjuague rápido (descendente) .....	1 - 20 u off (desactivado)
5. Rellenado de regenerante (en servicio con agua tratada) .....	0.1 - 99.9 u off (desactivado)
6. Servicio (descendente)	

*Opciones: Retrolavado de filtros, Cubierta protectora.*

Compatible con los siguientes químicos regenerantes en sus concentraciones típicas: Cloruro de sodio, cloruro de potasio, permanganato de potasio, bisulfito de sodio, cloro y cloraminas.

1. Ver Tubo Distribuidor.

2. Conexión a drenaje en cuerpo de la válvula 1.25" FPT. Se suministra un adaptador para utilizar los mismos controles de WS1 hasta 25 gpm.

3. El tamaño del tanque para filtro ha sido calculado @ 10 gpm por pie cuadrado de área de la cama.